

EL PASO
**MOLD
SUPPLY**

chem-pak



Per-Fix[®]

Recubrimientos de polímeros
Per-Fix[®] para reparar defectos.
**Su solución permanente
para los defectos de moldeo.**



PER-FIX[®]
TRANSPARENTE



PER-FIX[®]
NEGRO



COINCIDENCIA
CROMÁTICA PER-FIX[®]



EPMOLD@AOL.COM

(915) 591-1296

RECUBRIMIENTOS PARA REPARAR DEFECTOS Y ARREGLAR IMPERFECCIONES DE MOLDEO EN PLÁSTICOS

Los defectos de moldeo, como las líneas de unión, líneas de flujo e imperfecciones de brillo dan como resultado piezas rechazadas, mayores tasas de desperdicios y reprocesos. El rechazo de piezas es costoso y requiere mucho tiempo, pero con los recubrimientos de retoque para reparación de defectos Per-Fix®, los moldeadores ahora tienen la opción de restaurar la pieza y dejarla en perfecto estado de manera permanente. Chem-Pak fabrica tres tipos de recubrimientos de retoque Per-Fix para reparación de defectos, para arreglar virtualmente cualquier tipo de sustrato plástico, nivel de brillo y color, desde transparente, hasta negro, e incluso coincidencias cromáticas personalizadas.

PERFIX REPARA INSTANTÁNEAMENTE:

- Líneas de unión
- Líneas de flujo
- Imperfecciones Brillo y Color
- Manchas
- Y muchos otros defectos comunes de la parte visual.

PER-FIX TRANSPARENTE Envío en horas

PARA DEFECTOS TENUES E IMPERFECCIONES DE BRILLO

Este recubrimiento transparente funciona con cualquier pieza de color y con la mayoría de los sustratos plásticos y niveles de brillo.

PER-FIX NEGRO Envío en horas

PARA DEFECTOS MAYORES EN PIEZAS NEGRAS

Formulamos especialmente Per-Fix Negro para arreglar incluso los defectos más problemáticos. Proporciona cobertura adicional cuando Per-Fix Transparente no es suficiente. Ofrece una excelente coincidencia cromática para muchas piezas negras estándar moldeadas de resinas típicas.



APLICACIÓN EN 3 PASOS SENCILLOS

Los recubrimientos Per-Fix están disponibles en forma de aerosol o líquido. La aplicación consiste en una capa rápida hasta que el área rociada esté húmeda y se mezcle perfectamente con el resto de la pieza. El espesor de la película por capa debe ser de 0.5 mils.

1 Agitar la lata. Agítelo al revés durante 30 segundos en el primer uso, asegurándose de que la canica flote libremente mientras se agita. El producto siempre debe estar a temperatura ambiente antes de usarse.

2 Limpie la válvula. Si han pasado más de 30 minutos desde que se usó la lata, aléjela de la pieza y rocíe durante 2-3 segundos para despejar la válvula y el tubo de inmersión de cualquier depósito que pueda haberse acumulado.

3 Rocíe la superficie. Con la boquilla de pulverización a 8"-12" de la pieza, rocíe Per-Fix con un movimiento de barrido de lado a lado en el área del defecto. Para una mezcla consistente, mantenga la lata siempre en movimiento mientras la corriente de rociado está en la pieza. Los defectos típicos pueden requerir 2-3 barridos para llevar la superficie a una condición húmeda.

SECAR AL AIRE PARA OBTENER RESULTADOS RÁPIDOS

En términos de secado, las piezas se pueden manipular en menos de dos minutos y empacarse en 5 minutos a temperaturas de 70 ° F (21 ° C).

ANTES



DESPUES

